

ICS 61.080
分类号: Y99
备案号: 15146-2005

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2679—2004

制鞋机械 配底生产线——干燥活化机

Footwear machines—Cement drying machine

2004-12-14 发布

2005-06-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国毛皮制革机械标准化中心归口。

本标准由温州大隆机器有限公司负责起草，中国皮革和制鞋工业研究院参加起草。

本标准主要起草人：杨永国、盛德山、孔培利。

本标准首次发布。

制鞋机械 配底生产线——干燥活化机

1 范围

本标准规定了干燥活化机的产品分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于在制鞋配底生产线上对帮脚和大底进行刷胶、加热、干燥和活化的热风循环加热式干燥活化机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 5226.1—2002 机械安全 机械电气设备 第1部分：通用技术条件

GB/T 7932 气动系统通用技术条件

GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件

GB/T 16769—1997 金属切削机床 噪声声压级测量方法

QB/T 1525 制鞋机械产品型号编制方法

QB/T 1588.1—1992 轻工机械 焊接件通用技术条件

QB/T 1588.3—1992 轻工机械 装配通用技术条件

QB/T 1588.4—1993 轻工机械 涂漆通用技术条件

3 产品分类

3.1 型号

干燥活化机的产品型号编制应符合 QB/T 1525 的有关规定。

3.2 型式

按产品结构可分为双层传送机和单层传送机两种。

3.3 基本参数

干燥活化机的基本参数应符合表1规定。

表1

项 目	单 位	基 本 参 数
烘箱内风速	m/s	≥32
活化烘道温度调节范围	℃	300~450
烘箱温度调节范围	℃	30~45
传送带速度	m/min	0.3~1
外形尺寸	mm×mm×mm	符合制造厂技术文件及图纸规定
总功率	kW	